

## MAHA CONNECT. FÜR PKW UND TRANSPORTER DER BREMSENPRÜFSTAND FÜR DIE ZUKUNFT



- Bis 5 to. Achslast
- Mit allen Anzeigearten kombinierbar
- Die multiflexible Lösung
- MAHA Qualität, solide und robust
- Inkl. Richtlinie

Spurbreite bis 2.800 mm



## PRÜFTECHNIK FÜR NUTZFAHRZEUGE QUALITÄT AUS DEM ALLGÄU



- Bis 18 to. Achslast
- Auch für sehr hohe Beanspruchungen bestens geeignet
- Empfohlen von allen führenden Fahrzeugherstellern und Prüforganisationen
- Der Prüfstand für die Zukunft – jederzeit aufrüstbar mit allen notwendigen Komponenten und Zusatzgeräten
- Plug and Play
- Kombinierbar mit vielen Anzeigemöglichkeiten wie Analoganzeige, Mobiltelefon, Handheld, VGA Bildschirm etc.
- Einfache Wartung und Service
- Sicherer Betrieb
- Von 8 - 18 to.
- Auch spezielle Ausführungen für Allrad und Tieflader

**Fordern Sie Ihre Beratung  
und Ihr Angebot an!**

## MAHA RADGREIFER TYP C\_RGA 7.5 UC

Die neue mobile Radgreifer-Hebebühne Typ C\_RGA

- Ausgereifte Technologie und der Fangkeil bei Mutterbruch gewährleisten eine hohe mechanische Sicherheit beim Heben von Radlasten bis zu 7,5 to. pro Säule
- Höhenpositionierung ohne Nachlauf
- Die Handhabung ist komfortabel und praxisgerecht
- Optimiertes und schlankes Säulendesign
- Optimierter Fahrwagen für kleinsten Wenderadius
- Bedienung ist LED-geführt und intuitiv
- Datenkommunikation kabellos und störungssicher über Funk
- Die Energieversorgung mittels eines Lithium-Ionen-Akkus



## 2-SÄULENBÜHNE TYP KPX 32, KPX 35 UND UND KPX 35 EV

Bewährte Qualität im neuen Design

- Hebebühne ohne Grundrahmen
- Stecksystem
- Tragkraft 3.200 / 3.500 kg
- Elektronische Synchronisierung
- Geringe Unterschwenkhöhe ab 96 mm
- Asymetrische Tragarme

Technische Daten :

Hubhöhe: 2.000 mm  
 Motor: 2x 2,6 kW  
 Säuleninnenmaß: 2.700 mm



**KPX 35 auch für T5 / T6 lang**

KPX 35 EV



Art.-Nr. KPX 32  
 KPX 35  
 KPX 35 EV

## ELEKTROHYDRAULISCHE SCHERENHEBEBÜHNEN FÜR PKW+TRANSPORTER TYP RAV 640 / 650 / 660 "N"

- Flache Fahrschienen
- Ausführung für Achsvermessung
- KTL-Beschichtung
- Werksseitig montierte, verzinkte Achsheberführung



Abbildung RAV650N.5.55ISI

Achsvermessung mit Gelenkspieltester

Technische Daten (je nach Typ):

Tragkraft: 4.200 - 6.000 kg  
 Fahrschienen: 4.600 / 5.500 mm  
 Motor: 2,6 / 3,5 kW

Art.-Nr. RAV650N.2.55I  
 mit Radfreiheber RAV650N.2.55ISI

Ausführungen mit Gelenkspieltester oder Achsvermessung mit Gelenkspieltester auf Anfrage



## FAHRBARE KURZHUBSCHERE TYP RAV 1450 N MIT MOBILSET

Die ideale Hebebühne – Eine für den Reifen-, Bremsen-, Stoßdämpfer- und Karosserieservice

- Entriegelung der Sicherheitsklinke über Fusspedal

Art.-Nr. RAV 1450 N  
 + S 1450 NA 1



Abbildung Bedienteil



Technische Daten:  
 Hubhöhe: 1.000 mm  
 Plattformlänge: 1.420 - 1.950 mm  
 Tragkraft: 3.200 kg  
 Antriebsleistung: 2,6 kW

**KTL-Beschichtung**

Abbildung Zugvorrichtung



## 2-SÄULENBÜHNE TYP KPX 42 LIK / KPX 55 LIKTA

Auch für Transporter mit langem Radstand

- Symetrische Tragarme
- Stecksystem
- Elektronische Synchronisierung
- Tragkraft 4.200 / 5.500 kg

Art.-Nr. KPX 42 LIK  
 4.200 kg

KPX 55 LIKTA  
 5.500 kg

Abbildung KPX42LIK



## HEBEBÜHNEN

Hydraulische Hebebühnen für PKW und Transporter

- Traglasten von 3,5 – 6,5 to.
- Empfohlen von führenden Automobilherstellern

z.B. 2 Säulenbühnen

Art.-Nr. 3,5 to. SPOA3TS -5-EH1/2      4,5 to. SPO40E-5-EH1/2 GR

Art.-Nr. 5,5 to. SPO55E-5-EH/2 GR      6,5 to. SPO65E-LWB



Abbildung  
SPO40E-5-EH



## VERTIKAL-SCHERENHEBEBÜHNE FÜR ANNAHME, REPARATUR UND ACHSVERMESSUNG

5,5 oder 6,5 to. elektro-hydraulisch – Plattformlänge 5.400 mm

Vertikal-Scherenhebepöhlen sind hochpräzise Hebeböhlen für Achsvermessungsarbeiten und Diagnosearbeitsplätze (Assistenzsysteme) mit 5.400 mm nutzbarer Fahrbahnlänge

Perfekter Korrosionsschutz – KTL Beschichtung plus Pulverbeschichtung serienmäßig

Die Böhlen sind von führenden Fahrzeugherstellern empfohlen!

Art.-Nr. **V55 LTAK-54CAT**  
mit Achsmessausstattung

Abbildung  
V55 LTAK-54 CAT mit Radlift

## DOPPELSCHERENHEBEBÜHNEN

Die Universalböhle für Reparatur, Annahme etc.

- Hubhöhe ca. 1.950 mm
- Überfahrhöhe 105 mm bei Überflurmontage

Tragfähigkeit 3,2 to.  
Art.-Nr. DS32CAT-A

Tragfähigkeit 3,5 to.  
Art.-Nr. DS35CAT-A

Tragfähigkeit 3,5 to. mit langer Plattform  
Bereich 1.500 - 2.358 mm  
Art.-Nr. DS35EXCAT-A



**HOT GALVANIZED  
POWDER COATED**



## MAHA MA STAR TRIPLE SAFETY \*\*\*\*\* WIR MEINEN DIE BESTE SPINDELBÜHNE DER WELT



### Sicherheit und Langlebigkeit

- Stabile und solide Ausführung
- Sicher in der Anwendung
- Einfache Wartung und Service
- Intuitive Bedienung

Tragfähigkeit 3,5 to.



Tragfähigkeit 5,5 to.

Tragfähigkeit 6,5 to.

Jetzt auch als  
6,5 to. Variante



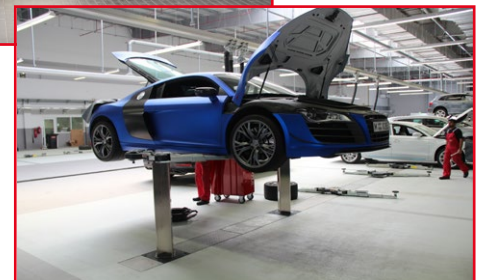
## MAHA UNTERFLURTECHNIK ZS SQUARE

Die perfekte Lösung von 3,5 – 6,5 to.

Für Werkstatt, Annahme, Achsvermessung  
Flachträgeraufnahme, Fahrbahn, Schwenkarmaufnahme



z. B.  
Unterflur 3,5 to.  
mit Flachträgeraufnahme



## MAHA SCHERENHEBEBÜHNE DUO QUALITÄT VOM MARKTFÜHRER



- Der Maßstab für die Achsvermessung
- Geprüft und empfohlen von führenden OEM
- Auch bestens geeignet für Annahme und Werkstattbetrieb
- 4,2 – 5,5 to. Traglast mit allem erforderlichem Zubehör aufrüstbar

z. B.  
MAHA DUO CM 4,2 U



## ERNEuern SIE IHREN HEBEBÜHNEN-ARBEITSPLATZ

**HERRMANN**

Wir bieten für viele Kassetteneinbauten  
die passende Lösung!



VORHER



VORHER



NACHHER



NACHHER



## WARTUNGSFREIE ABSCHIEDETECHNIK

- Filterlos
- Wartungsfrei
- Betriebssicher

### INOWA SYSTEM H

Die Anschaffung einer Ölabscheideanlage ist eine Investition mit Langzeitwirkung. Die filterlosen und damit wartungsfreien Ölabscheider von INOWA garantieren Betriebssicherheit für Jahrzehnte.

#### IHRE VORTEILE:

- **100 % FILTERLOSIGKEIT**  
Ohne Plattenpakete, Siebe usw.
- **15 JAHRE GARANTIE**  
Auf die PEHD-Innenauskleidung des Beckens
- **100 % SICHERHEIT GEGEN ÖLAUSTRITT**  
Permanentes Öl-Rückhaltevolumen im Havariefall



## VOLLBIOLOGISCHE WASSERAUFBEREITUNG

Glasklares Wasser – frei von Geruch für höchste Wascherfolge

### INOWA SYSTEM C BIO

Die vollbiologische Wasseraufbereitung von INOWA wird von der Portalwaschanlage bis zur Waschstraße eingesetzt und liefert glasklares Brauchwasser für ausgezeichnete Waschergebnisse.

#### IHRE VORTEILE:

- Geringere Verschmutzung in der Waschhalle, dadurch längere Reinigungsintervalle
- Glasklares Wasser
- Keine Geruchsbildung
- Wartungsfreier Festbett-Bioreaktor
- Kein Einsatz von Flockungsmitteln erforderlich
- Längere Standzeit der Filter und der Waschanlage



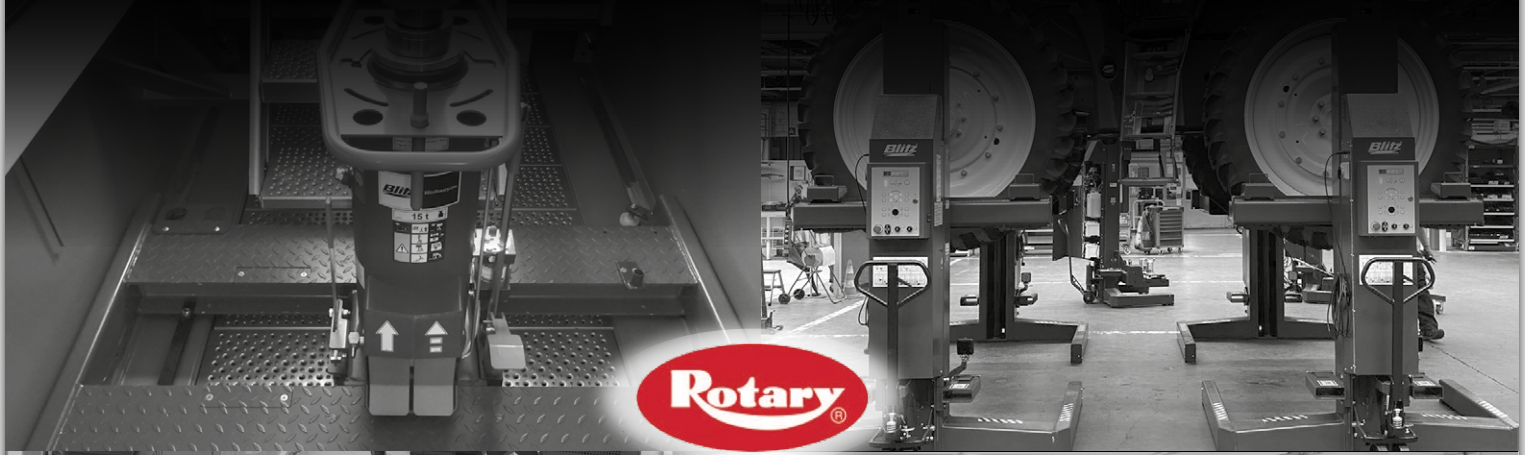
**INOWA**  
ABWASSERTECHNOLOGIE

[www.inowa.at](http://www.inowa.at)

INNOVATIV • ERFOLGREICH • NACHHALTIG

## Grubenheber inkl. Lastaufnahmen

## Akkubetriebene Radgreifer HydroLift



## Stempelhebeanlage Duplex

## Heavy Duty Vertical Lifts



## FERTIGTEIL-MONTAGEGRUBEN IN FÜLLKAMMERBAUWEISE

**BALZER**  
Grubensysteme

- Einteilige Fertigteil-Montagegrube bis 40 m Länge und mehr
- Selbsttragende Füllkammer-Waben-Bauweise mit integrierter Schalung und Bewehrung
- Geringes Eigengewicht
- Zubehör komplett werkseitig montiert, verrohrt und verdrahtet
- Keine Montage auf der Baustelle, alle Anschlüsse gemäß Gesamtplanung
- Einbauzeit durch spezielle Montagetechnologie in max. 5 Stunden je Anlage
- Jede Anlage ist nach den gesetzlichen Bestimmungen abgenommen, bauartgeprüft und zertifiziert

